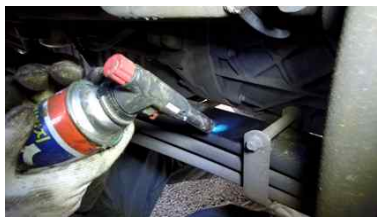


절 차

우수 물류신기술 명칭 : 스마트중량센서 및 무인무정차 축중기를 활용한 실시간 물류정보 모니터링 시스템

우수 물류신기술 공정 또는 시공 절차 (해당 신기술의 단계별 공정 또는 시공 사진과 해당 단계의 설명)

① 공정01. 노면작도 및 컷팅	② 공정02. 블록아웃	③ 공정03. 센서플랫폼 거치
		
④ 공정04. 타설 및 양생	⑤ 공정05. 제어기 설치	⑥ 공정06. 시범주행시험
		
⑦ 공정07. 바퀴고정	⑧ 공정08. 부착면 클리닝	⑨ 공정09. 센서부착 및 마감
		
⑩ 공정10. 실내품 장착	⑪ 공정11. 기준중량측정	⑫ 공정12. 공만차 입력
		