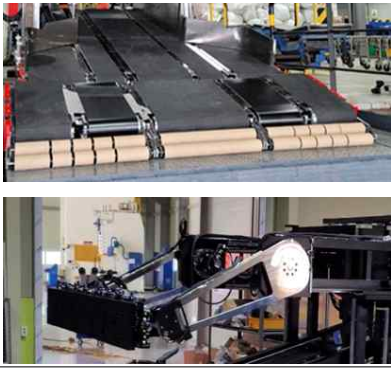
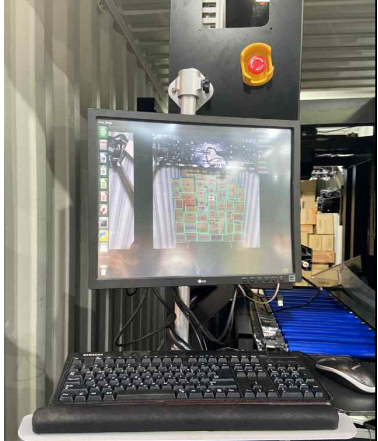


절 차

우수 물류신기술등 명칭 : 트럭 적재함 및 컨테이너 내 택배화물 하역 작업을 수행하는 하역로봇(택배화물 다중하역장비)

우수 물류신기술등 공정 또는 시공 절차 (해당 신기술의 단계별 공정 또는 시공 사진과 해당 단계의 설명)

① 공정1: 모듈별 제작 	② 공정2: 하역로봇 제작 	③ 공정3: 적용 현장 설치 
④ 공정4: 하역 컨테이너 이동 	⑤ 공정5: 화물인식 	⑥ 공정6: 하역 